

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373  
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

## 紡織品、非織造布用水性聚氨酯分散液 EDOLAN HS

### 規格：

化學成份	：水性脂肪族聚酯聚氨酯分散液
外觀	：白色液體
固含量	：約 50%
離子性	：陰離子性
密度(20°C)	：約 1.1g/cm <sup>3</sup>
黏度(20°C)	：約 500 mPa·s
pH 值(20°C)	：約 7.5
溶解性	：易溶於水

### 特性：

EDOLAN HS 聚胺酯分散液塗層**手感柔軟**，特別適合纖維素、合成纖維或其它混紡織物的**面塗**。它具有下列特點：手感非常柔軟。

1. **手感柔軟、高彈性。**
2. 不含有機溶劑和乳化劑。
3. **適合機械發泡。**
4. 高日曬牢度和高固含量。
5. 可低溫固化(110°C起)。
6. 可與三聚氰胺或異氰酸酯交聯以增強性能。

### 應用：

1. **當需要硬挺手感時，EDOLAN HS 可用作底塗，同時 EDOLAN HS 也是泡沫塗層的理想產品。**
2. **EDOLAN HS 還可使用於於流行面料的整理，例如：衣服、雨衣、鞋子面料和箱包材料等。**若為改善手感，EDOLAN HS 可以與 EDOLAN UC、EDOLAN HF 和 EDOLAN HC 01 以不同比例混合。
3. EDOLAN HS 可與 EDOLAN 系列所有助劑相容(注：預期效果會受到用量、織物種類、前處理、後整理和其它添加物用量的影響)。建議使用，如：EDOLAN GS 作為底塗產品。

### 用量：

1. **EDOLAN HS 通常用於浮刀塗層和滾筒刮刀塗層。**對於塗層來說，它的原始黏度太低，需要通過添加 EDOLAN XTP 或 ACRACONC、TANAPRINT 系列的增稠劑，將其黏度增加到需要的範圍。  
EDOLAN XTP 是一單組份聚氨酯增稠劑，有所有 PH 值範圍內都有效，不需要加氨水。成品漿具有很低的假塑性，接近牛頓流體，具有非常好的均勻性。注：為了使塗層漿達到最好的均一性，建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1：1 與水稀釋，可以得到極好的假塑流動性和均勻性的漿料。ACRACONC 和 TANAPRINT 系列是高濃預中和的丙烯酸類增稠劑，使用前無需加入氨水調節 PH，也不需加入水稀釋，增稠過程中會使塗層漿從假塑性流體到觸變型流體的轉變，保證了非常好的流動和均勻性。若為獲得顯著的增稠效果，可將 EDOLAN XTP 與 ACRACONC 或 TANAPRINT 增稠劑拼混使用。

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373  
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

2. **EDOLAN HS** 可用於層壓塗層或機械泡沫塗層以及直接用在織物或離型紙上的轉移塗層。

3. **EDOLAN HS** 非常適合機械泡沫塗層，形成穩定、規整、均勻的泡沫。  
建議泡沫塗層配方：

產品	PBW
EDOLAN HS	100
BAYGARD Foamer	1
塗料	10~20
EDOLAN XPS	6~8
AVOLAN IW Liquid	6
ACRAFIX ML 或 EDOLAN XCIB	4~6
EDOLAN XTA(1:1 與水稀釋)	0~X

黏度：15~20Poise(HaaKeVT02)  
泡沫濃度：220~240g/L

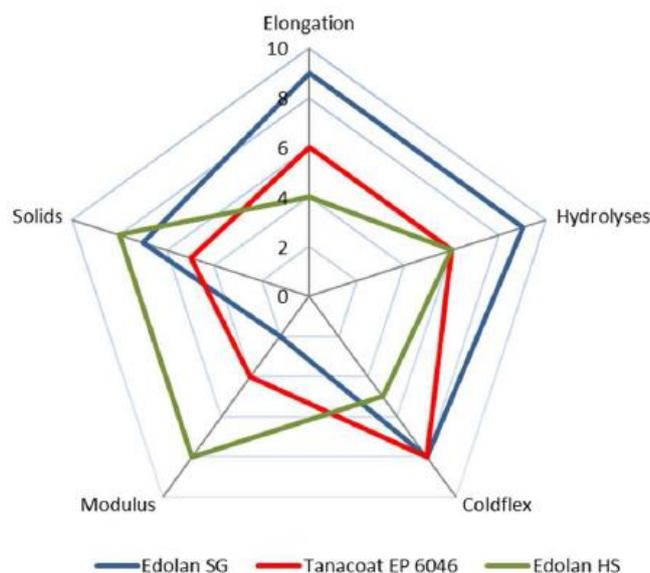
EDOLAN HS 烘乾：

1. 當用於面塗時，烘箱應逐漸升溫，以第一段 80~90°C 低溫開始直至 130~140°C 最後一段。
2. 當用機械起泡時，建議降低第一段烘箱塗層上端的循環風速，防止產生結皮和不規則泡沫。
3. 當 EDOLAN HS 用作底塗直接用在織物上時，第一段溫度可在 120~140°C。  
對纖維織物添加 4~6 份的 ACRAFIX ML、合成纖維及混紡物添加 4~6 份的 EDOLAN XCIB 或 2~4 份的 EDOLAN XCI，可提升 EDOLAN HS 的各項性能織物在 150~160°C 之間焙烘 2~1 分鐘，產品完全聚合。建議最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行，以保證化學品與織物在測試前能完全反應。

## 薄膜性能：

測量 0.1mm 透明薄膜

微硬度	: 62 Shore A
100%模量	: 2.1 MPa
拉伸強度	: 25 MPa
斷裂伸長率	: 600%
熔融溫度	: 170~180°C



## 儲存：

本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。應儲存於 5~40°C 陰涼乾燥不能結凍處。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生，建議在使用前先去掉結皮，以防止在日後生產中產生問題。**使用前需先攪拌。**

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

第2頁，共2頁 (第二版 2020.07)